

FICHA TÉCNICA

Data de impressão: 04.03.2021

Denominação do artigo

Nº de artigo

Cola de montagem híbrida forte branca C. 450 g

6880 19 310

Cola de montagem híbrida forte branca B. 930 g

6880 19 600

Cola de montagem híbrida forte preta C. 450 g

6880 19 310 1

1. Características do produto:

A Cola de montagem híbrida forte FÖRCH é uma cola monocomponente híbrida com uma elevada força adesiva inicial que endurece com a humidade.

2. Características especiais:

- Elevada força adesiva inicial
- Sem isocianato, plastificantes, solventes e silicone
- Permanentemente elástico
- Baixa contração
- Não espumoso
- Não corrosivo para metais
- Praticamente inodoro
- Boa resistência à radiação ultravioleta UV e às intempéries
- Muito boa aderência sem primário em muitas bases diferentes, mesmo ligeiramente húmidas
- Emissões muito baixas EMICODE®-EC 1^{Plus}

3. Campo de aplicações:

Adequado para colar os seguintes materiais sem primário:

- Pedra
- Betão
- Alvenaria
- Vidro
- Espelhos
- Superfícies esmaltadas
- Porcelana
- Placas epoxídicas e de poliéster
- PVC duro
- Poliuretano
- Aço inoxidável
- Alumínio anodizado
- Cobre
- Zinco
- Chumbo
- Madeira pintada
- Paneis HPL

4. Dados técnicos:

Base química:	SMP híbrido	
Cor:	branco	
Viscosidade:	altamente viscoso-pastoso	
Dureza Shore A:	55	DIN 53505
Densidade:	1,57 g/cm ³	segundo DIN EN ISO 1183-1
Tempo de formação de película:	aprox. 15 min	a +23°C, 50% humidade relativa
Velocidade de curado:	± 2 – 3 mm / 24 h	a +23°C, 50% humidade relativa
Resistência à tracção:	2,20 MPa	a +20°C
Módulo de elasticidade:	1,39 MPa	100% alongação
Alargamento à ruptura:	335%	

Temperatura de aplicação: +5° C hasta +40° C

Resistência térmica: -40° C hasta +90° C

Prazo de armazenamento: 18 meses

uma vez endurecido
seco, entre +5°C e +25°C

5. Incompatibilidades:

Não é apto para os seguintes materiais e aplicações:

- PE, PP, PC, PMMA, PTFE
- Pedras naturais
- Plásticos suaves
- Neopreno
- Bases betuminosas
- Contacto permanente com água
- Juntas de dilatação
- Em combinação com cloro

6. Conselhos de aplicação:

As superfícies adesivas devem ser firmes, secas e livres de pó e gordura. A Cola de montagem híbrida forte deve ser aplicada com a ajuda da boquilha em V fornecida, em cordões verticais a uma distância de 10 - 20 cm. Com placas pesadas, recomendamos a utilização de fita adesiva de dupla face com uma espessura mínima de 3 mm para garantir que a espessura da cola é respeitada. Além disso, a aderência é melhorada e garantida nas primeiras 24 horas.

Ao colar materiais não absorventes, a cola aplicada deve ser humedecida por pulverização de um pouco de água para conseguir um endurecimento completo. Depois de humedecer a cola, as peças devem ser unidas imediatamente.

Recomenda-se a realização de um teste de compatibilidade e aderência antes de iniciar o trabalho.

As informações desta ficha técnica baseiam-se nos dados disponíveis à data de impressão desta ficha técnica (veja-se acima) e que na opinião de Theo Förch GmbH & Co. KG podem considerar-se como fiáveis. Assim mesmo, não garante de forma expressa nem implícita a exactidão destas informações. Igualmente, Theo Förch GmbH & Co. KG não pode ser responsável do uso que se dê a estes dados, produtos, processos ou equipamentos. Você mesmo tem que decidir, se os produtos são aptos e completos para o uso previsto, para a protecção do meio ambiente, tanto como para a saúde e a segurança dos seus trabalhadores e das pessoas que vão utilizar estes produtos. Enquanto não asseguramos por escrito umas características e aptidões específicas dos produtos para um uso determinado contratual, qualquer conselho ou instrução de uso são facilitados sem compromisso, mesmo que de boa-fé. E não libera ao comprador da responsabilidade de fazer as suas próprias comprovações e, num caso dado, fazer testes de aplicação.

Recomendamos urgentemente que se envie cada esboço de etiquetas, texto para serigrafar em embalagens, etc., a Theo Förch GmbH & Co. KG para ser comprovado e autorizado. Esta ficha técnica substitui qualquer informação sobre o produto mencionado acima que se tenha publicado antes da data de impressão da presente ficha técnica.