



Modelos

Cor da luz, Óptica, Temperatura da Cor

Ref:

Branco frio, 120°, 5700K

121971-254916



Detalhes técnicos

Temperatura da Cor	5700K
Cor da luz	Branco frio
Eficiência Energética 2023 (UE-2019/2015)	A
Óptica	120°
Potência	150 W
Fator de Potência	0.95
Tensão	220-240V AC
Frequência	50-60 Hz
Fonte de Iluminação	SMD2835
Índice de Reprodução Cromática (CRI)	70
Luminosidade	30000 lm
Proteção IP	IP65
Garantia	7 anos
No Flicker	No Flicker
Diâmetro	292 mm
Classe Isolamento Elétrico	I

Altura	105.45 mm
Temperatura de trabalho	-30 °C~+45 °C
Peso	1.8 kg
Uso	Interior, Exterior
Temperatura Ambiente de Trabalho	-20 °C~+50 °C
Material	PC, Alumínio
Regulável	Sim
Eficiência Luminosa	200 lm/W
Vida útil	100.000 Horas
Certificados	RoHS, CE, UKCA, ERP, DLC
Proteção IK	IK09
Tipo de regulação	1-10 V
Dimensões	105.45 mm x Ø292 mm
Contém bateria	Não
Marca	LEDNIX



Descrição

A **Campânula LED Industrial UFO 150W 200 lm/W PHILIPS Xitanium LEDNIX HBM Regulável 1-10V** é uma solução de iluminação de alto desempenho **projetada para ambientes industriais e exteriores** que requerem grande confiabilidade e potência, garantindo um uso eficiente de energia graças à sua potência nominal de 150W.

Características da Campânula LED Industrial UFO 150W 200 lm/W PHILIPS Xitanium LEDNIX HBM Regulável 1-10V

Esta campânula LED adapta-se facilmente a uma grande variedade de instalações elétricas. Seu **design robusto e durável** confere-lhe um índice de proteção IP65 e IK09, tornando-a ideal para uso em exteriores, protegendo-a contra poeira e umidade, e garantindo sua durabilidade em ambientes industriais. Além disso, esta campânula LED **está equipada com um driver PHILIPS Xitanium** que, juntamente com sua fonte de luz de alta qualidade, oferecem uma **confiabilidade e flexibilidade únicas**, proporcionando um **alto desempenho e eficiência ótima** que permitem uma economia significativa de energia. Toda a gama de drivers Xitanium também incorpora uma carcaça IP65 que garante máxima durabilidade.



Fotos adicionais

