



Modelos

Tipo de Sensor, Cor da luz, Temperatura da Cor

Ref:

Controlador Zigbee, Branco frio, 5000K

87824-182909



Detalhes técnicos

Temperatura da Cor	5000K
Detetor	Radar
Cor da luz	Branco frio
Eficiência Energética 2023 (UE-2019/2015)	B
Tipo de Sensor	Controlador Zigbee
Tipo de regulação	APP, 1-10 V, DALI
Potência	100 W
Fator de Potência	0.99
Tensão	220-240V AC
Tensão Nominal	100-277V AC
Frequência	50-60 Hz
Fonte de Iluminação	LUMILEDS SMD2835
Luminosidade	16000 lm
Proteção IP	IP65
Garantia	5 anos
Instalação	Pendente
Intensidade do Driver	650 mA-900 mA
Diâmetro	250 mm
Proteção Sobretensão	4 kV
Classe Isolamento Elétrico	I

Altura	250 mm
Temperatura de trabalho	-30 °C~+45 °C
Comprimento	130 mm
Peso	1.9 kg
Uso	Interior, Exterior
Temperatura Ambiente de Trabalho	-20 °C~+50 °C
Material	Alumínio
Marca Driver	LIFUD
Eficiência Luminosa	160 lm/W
Conectividade	Zigbee
Compatibilidade	Google Assistant, Amazon Alexa
Vida útil	80.000 Horas
Certificados	RoHS, CE, UKCA
Proteção IK	IK08
Dimensões	250 mm x Ø250 mm
Largura	250 mm
Contém bateria	Não
Tensão do Driver	180 V-260 V
APP	Tuya Smart



Descrição

A Campânula LED Industrial UFO 100W 160lm/W Smart LUMILEDS LIFUD Regulável permite obter grande potência num espaço muito reduzido, graças aos avanços de última geração que incorpora. Foi possível criar uma das melhores luminárias LED do mercado, seja pela economia de energia, pela zero manutenção, pela longa vida útil ou pela grande confiabilidade e flexibilidade.

Características da Campânula LED Industrial UFO 100W 160lm/W Smart LUMILEDS LIFUD Regulável

Possui **LEDs PHILIPS Lumileds SMD 2835** de alta eficiência e desempenho energético, que juntamente com o resto dos componentes de alta qualidade que incorporam, alcançam um desempenho LED de até 160 lm/W. Seu inovador dissipador com acabamento em alumínio mantém a temperatura de trabalho constante e vaza de forma ideal o calor gerado pela conversão de energia elétrica em energia luminosa.

O Driver LIFUD desta luminária incorpora proteção de 4kV contra sobrecargas, curtos-circuitos, temperatura, alta tensão de entrada e tensão de saída, tornando-a um driver muito seguro. Possui alta eficiência, alto Fator de Proteção e baixo THD. Inclui proteção contra superaquecimento, melhorando muito a estabilidade do produto, evitando que os LEDs queimem.

Aplicações da Campânula LED Industrial UFO 100W 160lm/W Smart LUMILEDS LIFUD Regulável

- O **Controlador Zigbee** transforma os High Bays Industrial UFO Smart LED em inteligentes com tecnologia Zigbee, que, conectando-se ao Zigbee Gateway, você pode agrupar vários High Bays, controlar seu ligar e desligar, regular e automatizar com o App TUYA para IOS eAndroid . Também é compatível com Alexa, Google Home e IFTTT.

A iluminação LED industrial é especialmente interessante no âmbito profissional pela poupança que proporciona ao nível do consumo e manutenção das luminárias. Também se destaca pelo seu arranque imediato e sem cintilação, que permite restaurar instantaneamente a atividade após, por exemplo, uma falha de energia.

*Esta campânula possui alimentação, regulação e cabo 12V para conexão de serviços auxiliares como sensores, reguladores, etc. Desta forma é possível sincronizá-lo e controlá-lo, adaptando-se melhor às necessidades da área de instalação.



Fotos adicionais

