



## 200-150-100W CAMPANA INDUSTRIAL 5000K POTENCIA SELECCIONABLE 3 AÑOS GARANTIA

Baías altas de LED / UFO Value



**100-150-200W**



**5.000 mil**

**CRI**

**>=80Ra**



**15500-22500-28000lm**



**110o**



**FILUX**



**SEMPRE LUZ**

**IP**

**IP65**

Explore a inovação em iluminação industrial com o Industrial High Bay FILUX 5000K, uma solução poderosa com potência selecionável (200-150-100W).


**INFORMACIÓN TÉCNICA**

<b>Família</b>	FT-6200
<b>Poder</b>	100-150-200W
<b>Fator de Potência</b>	>0,95
<b>Variedade</b>	220-240 V
<b>Frequência</b>	50/60Hz
<b>temperatura de cor</b>	5.000 mil
<b>Índice de reprodução de cores (CRI)</b>	>=80Ra
<b>Desvio padrão de ajuste de cor</b>	<5
<b>Brilho</b>	15500-22500-28000lm
<b>Eficiência de iluminação</b>	155-150-140lm/w
<b>Ângulo de abertura</b>	110o
<b>motorista</b>	FILUX
<b>Chip LED</b>	SEMPRE LUZ
<b>Proteção IP</b>	IP65
<b>Proteção IK</b>	IK06
<b>Regulamento</b>	Nao
<b>Sem cintilação</b>	Nao
<b>Comprimento do cabo</b>	30cm
<b>Aula de isolamento elétrico</b>	CLASSE I
<b>Material do corpo</b>	Aluminio
<b>Cor da carroceria RAL</b>	RAL9023
<b>Alto</b>	9,4 cm
<b>Diâmetro</b>	15"


**INFORMACIÓN TÉCNICA**

<b>Peso</b>	2,3kg
<b>Temperatura de armazenamento</b>	-20 ~ +80°C
<b>Umidade de trabalho</b>	10% ~ 90%
<b>Temperatura Ambiente de trabalho</b>	-20 ~ +45°C
<b>Vida útil I70 b50 @ 25°C</b>	80.000 horas
<b>garantia</b>	3 anos
<b>Certificados</b>	Marcacao RoHS
<b>Dimensão mestre ctn (Altura x Largura x Comprimento)</b>	41x41x10cm
<b>Peso mestre ctn</b>	2,9kg
<b>Nº de peças da caixa master</b>	1
<b>Eficiência energética</b>	d
<b>ean</b>	8436568898841



**200-150-100W CAMPANA INDUSTRIAL 5000K POTENCIA SELECCIONABLE 3 AÑOS GARANTIA**

